

Compresores de pistón Atlas Copco

Durabilidad demostrada

Atlas Copco presentó el primer compresor de pistón en 1904. Desde entonces, la tecnología no ha dejado de avanzar. En la actualidad, los compresores de pistón y los boosters de Atlas Copco ofrecen una potente combinación de fiabilidad, flexibilidad y bajos costes operativos.

FIABILIDAD

- Caudal fiable de aire comprimido directamente al punto de uso.
- Materiales de alta calidad para un rendimiento excepcional y una larga vida útil.
- Número reducido de piezas operativas que garantiza un rendimiento en condiciones extremas.

BAJOS COSTES OPERATIVOS

- Mantenimiento sencillo gracias a sus piezas fácilmente accesibles.
- Motor con un rodamiento para reducir la fricción mecánica en los compresores.

FLEXIBILIDAD

- Gran variedad de presiones de trabajo, con un máximo de 300 bar (4353 psi).
- Instalación compacta.
- Versiones exentas de aceite y lubricadas disponibles.
- Para uso individual o integración sencilla en el proceso.

20000
HORAS DE VIDA ÚTIL*

CICLO DE TRABAJO DEL
100%**

GROSOR ESPECIAL
DE PARED

* Para modelos lubricados; 16.000 para modelos exentos de aceite
** Para la mayoría de modelos

Una gama completa y flexible

Confíe en la tecnología de pistón de Atlas Copco para impulsar su producción de forma fiable y eficiente. Podemos adaptarnos con precisión a sus necesidades con la gama de compresores más amplia, tanto si trabaja en una gran planta industrial, en un

taller pequeño, en un laboratorio de tecnología o si necesita mayores presiones. Incluso ofrecemos soluciones de pistón personalizadas para sectores con demandas específicas (transporte, fabricación de nieve, etc.), así como para nuestros clientes OEM.

EXENTOS DE ACEITE



LFx: Compresor alternativo de una etapa y un cilindro exento de aceite con una presión máxima de trabajo de 10 bar (145 psi).



LFxD: Compresor alternativo de una etapa exento de aceite con secador integrado y una presión máxima de trabajo de 10 bar (145 psi).



LF: Compresor alternativo de una etapa y dos cilindros exento de aceite con una presión máxima de trabajo de 10 bar (145 psi).



LZ: Compresor alternativo de una etapa exento de aceite con control automático o controlador Elektronikon® Mk5, silenciado y con una presión máxima de trabajo de 10 bar (145 psi).

LUBRICADOS



LE: Compresor alternativo de una etapa con una presión máxima de 10 bar (145 psi).

LT: Compresor alternativo de dos o tres etapas con una presión máxima de 15, 20, 30 o 40 bar (218, 290, 435 o 580 psi).

BOOSTERS



LB 40: Booster de aire y nitrógeno de una etapa lubricado con una presión máxima de 40 bar (580 psi).

LB 300: Booster de aire y nitrógeno de dos o tres etapas con una presión máxima de 300 bar (4353 psi).

Su compresor de pistón Atlas Copco: una elección fácil

	0,7	1	2	3	4	5	7	10	15	20 CV	25 CV	30 CV	40 CV	50 CV	60 CV
■ EXENTO DE ACEITE															
■ LUBRICADO	0,55	0,75	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15 kW	18,5 kW	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW
BOOSTER HASTA 300 BAR 4353 psi															
BOOSTER HASTA 40 BAR 580 psi															
HASTA 40 BAR 580 psi															
 HASTA 10 BAR 145 psi															

Compresores de pistón exentos de aceite

Series LZ, LF, LFx y LFxD

Cuando se necesita aire absolutamente limpio, no basta con que esté "técnicamente exento de aceite". La compresión con inyección de aceite, incluso filtrada, no puede garantizar que se eliminen del aire todos los vapores de aceite, aerosoles y otros contaminantes. Atlas Copco fue pionera en la tecnología de aire exento de aceite que elimina cualquier riesgo de contaminación por aceite. Además, también hemos establecido un nuevo estándar en calidad del aire al ser el primer fabricante en obtener la certificación ISO 8573-1 Clase 0. Con nada menos que cuatro series de pistones de aire limpio (LZ, LF, LFx y LFxD), tenemos el compresor exento de aceite que se ajusta a sus necesidades.

Flexibilidad

- Gama completa con diferentes opciones de potencia (0,7-20 CV), presión (4-10 bar) y suministro eléctrico (230/400/460 V).
- Disponibilidad de versiones Pack y Full-Feature, montadas sobre bancada y sobre depósito.

Aire de calidad

- El elemento de compresión produce un aire 100 % limpio, certificado por TÜV, según ISO 8573-1 Clase 0.
- Las versiones Full-Feature y Pack incluyen de serie un secador y filtros de polvo.

Fiabilidad

- Válvulas de entrada/salida patentadas de acero inoxidable.
- Larga vida útil de 16.000 horas.
- Al no tener que realizar cambios de aceite, se garantizan unos requisitos de mantenimiento mínimos.
- Costes de mantenimiento extremadamente bajos.

Clase 0

- Los primeros en ISO 8573-1 (2010) Clase Cero.
- Máxima pureza del aire para entornos críticos.
- Cumple con las normativas internacionales.
- Coste total de propiedad más bajo.

DISEÑADOS POR ATLAS COPCO

Todos los compresores de pistón exentos de aceite de Atlas Copco se diseñan y desarrollan en el centro europeo de competencias de pistones de Atlas Copco en Italia.



1

Cilindros de estilo automovilístico de aluminio con alto contenido de silicio y un acabado de bajas tolerancias para lograr unas holguras extremadamente bajas y un rozamiento mínimo.

2

El accionamiento directo elimina las pérdidas por transmisión.

3

Válvula de descarga industrial:

- Diseñada para resistir condiciones extremas y altas presiones de trabajo.
- La válvula de descarga reduce el par de arranque para alargar la vida útil del compresor y el motor, y limita el esfuerzo de la red eléctrica.

4

Una sola conexión eléctrica para una instalación sencilla y lista para funcionar.

5

Hay disponible una amplia gama de dispositivos de tratamiento de aire para satisfacer los requisitos de pureza del aire de la norma ISO 8573-1 2010.

6

Componentes de la más alta calidad:

- Rodamientos de bolas para trabajo pesado, sellados de por vida, seleccionados para servicio continuo y una larga vida útil.
- Cáster de aluminio fundido y culatas con aletas que poseen unas excelentes características de refrigeración, para una larga vida útil y un funcionamiento eficiente.



LZ: LA SOLUCIÓN PREMIUM PARA UN AIRE EXENTO DE ACEITE

El LZ de Atlas Copco añade un bajo nivel de ruido y controles avanzados a las ya tradicionales ventajas del pistón: resistencia, bajo mantenimiento y eficiencia energética. El LZ es sencillamente el compresor de pistón exento de aceite más completo del mercado, el LZ satisface todas sus necesidades de aire comprimido.



Compresores de pistón lubricados

Series LE y LT



Un compresor LE/LT de Atlas Copco es su solución de aire industrial de alto rendimiento. El LE de 10 bar y el LT de 15/20/30 o 40 bar generan aire de calidad a las temperaturas de funcionamiento más bajas del sector y con un arrastre de aceite mínimo. Su diseño de eficacia demostrada y sus materiales de calidad ofrecen un funcionamiento de primera calidad y una vida útil excepcionalmente prolongada.

Fiabilidad excelente

- Un diseño único y resistente, con materiales de calidad, que garantizan una dilatada vida útil.
- Un ventilador diseñado para conseguir un flujo de aire de refrigeración óptimo, que además equilibra el compresor para reducir las vibraciones.

Bajos costes de funcionamiento

- Uso de componentes de gran durabilidad para un mejor rendimiento.
- Sistema de arranque/parada en lugar de carga/descarga.

Mantenimiento sencillo

- Todos los componentes y puntos de servicio son fácilmente accesibles.



COMPACTO

El bloque compresor LE/LT se acopla directamente al motor y está fabricado con materiales ligeros. Esto proporciona una refrigeración excelente y una fácil integración en espacios reducidos.

Boosters de media y alta presión

Serie LB

Cuando necesite boosters con el mejor rendimiento y fiabilidad, la gama LB de Atlas Copco es la adecuada. El LB es la solución ideal para cualquier aplicación de aire o nitrógeno en la que se requieran presiones más altas. Su tecnología de pistón con bloques diseñados específicamente para presiones medias y altas ofrece una eficiencia y un rendimiento líderes en el sector.



Silencioso

- Silencio desde dentro: equilibrio óptimo y uso de amortiguadores de vibración especiales.
- Bloque separado del motor y del colector de gas para minimizar la vibración.

Eficiencia aumentada

- Motores IE3 de eficiencia energética.
- Baja corriente de arranque gracias a la configuración estrella-triángulo.
- Plug and Play con controlador preprogramado.
- Funcionamiento sencillo.

Rendimiento óptimo

- El innovador sistema de lubricación de aceite con anillo de aceite y canales del cigüeñal garantiza una mejor lubricación.
- Sin arrastre de aceite gracias al sistema de ventilación de aceite.
- Refrigeración eficiente de la unidad y el gas comprimido mediante ventilador, refrigeradores intermedios y posteriores.



Fiabilidad superior

- Sin pérdidas de pureza del nitrógeno.
- Interruptor de nivel de aceite para alertas tempranas.
- Válvulas de seguridad de entrada y salida.
- Placas de válvula de acero, con un innovador revestimiento de microsftato con base de zinc, para una mayor protección.

SOLUCIÓN INTEGRAL

Los boosters de Atlas Copco se adaptan perfectamente a nuestros compresores de tornillo o generadores de nitrógeno. Atlas Copco puede proporcionarle un skid de nitrógeno, todo en uno, listo para funcionar para la generación de N₂ in situ. Tanto el LB 40 como el LB 300 se adaptan fácilmente a nuestros skids.





Aplicaciones OEM

Soluciones versátiles y sostenibles

Diseñados para funcionar ininterrumpidamente en una amplia variedad de entornos, los compresores de pistón de Atlas Copco son la solución óptima de aire para fabricantes de equipos originales (OEM). Además, nuestro Centro Europeo de Competencia de Pistones nos permite mantener una relación de colaboración con nuestros clientes OEM, con los que trabajamos en nuestros proyectos actuales y en soluciones a largo plazo.

RENDIMIENTO Y FLEXIBILIDAD

Todo empieza con lo que mejor conocemos: nuestra tecnología de pistones y la fiabilidad demostrada de los LFx, LE, LT y LF. A continuación, desarrollamos una solución personalizada junto con usted para adaptarla a sus equipos originales y optimizar el rendimiento. Nuestra relación profesional va más allá de decir sí o no a la idoneidad de ciertas elecciones, como transmisión por correa o accionamiento directo, temperaturas extremas, entornos limpios o exigentes, unidades individuales o dobles personalizadas... Las posibilidades de personalización son casi infinitas.

SERVICIO GLOBAL

Atlas Copco es una verdadera organización global. Dispone de soporte técnico 24 horas al día, 7 días a la semana en más de 150 países.

SOLUCIONES ESPECÍFICAS PARA CADA SECTOR

- Transporte
- Fabricación de nieve
- Plantas solares
- Impresión
- Plegado de cajas
- Elaboración de cerveza
- Y otras muchas opciones más



Opciones

Personalice su compresor de pistón Atlas Copco

✓ = estándar
○ = opcional

	LFx y LFXD	LF	LZ	LE	LT	LB (40 bar)	LB (300 bar)
Filtro para trabajos pesados		○		○	○		
Drenaje entre etapas					○		✓
Purgador con temporizador	○	○	○	○	○		✓
Secador CD*	✓	○		○	○		
Cuentahoras**	○	○	✓	○	○	✓	✓
Cubierta	✓	○	✓	○	○		✓
Interruptor de nivel de aceite				○	○	✓	
Rearranque automático	○	○	✓	○	○		
Filtro de alta presión						○	○
Depósitos/botellas de alta presión					○	○	○
Refrigerador posterior***						✓	○

* Solo DOL 230/50 y 400/50.

** Máximo 15 bar.

*** Refrigerador posterior estándar solo en la versión BMC.

Especificaciones técnicas

EXENTO DE ACEITE: SERIE LZ

Disponible para diferentes consumibles y modelos: BM, TM y FF

Tipo de compresor	Presión de trabajo máxima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro
	bar	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)
LZ 7-10	10	145	11	0,66	23,3	12	0,72	25,4	5,5	7,5	72
LZ 10-10	10	145	15,5	0,93	32,8	18,2	1,1	38,9	7,5	10	74
LZ 15	10	145	22	1,32	46,6	24	1,44	50,8	11	15	75
LZ 20	10	145	31	1,86	65,6	36,4	2,2	77,8	15	20	77

Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con la norma ISO 1217, Ed. 4, Anexo C-2009.
Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).
BM: Montado sobre bancada, TM: Montado sobre depósito, FF: Full-Feature

EXENTO DE ACEITE: SERIE LF

Disponible para diferentes suministros y modelos: B, PP, BM, TM y FF

Tipo de compresor	Presión de trabajo máxima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro
	bar	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)
LF 2	10	145	3,1	0,19	6,57	3,5	0,21	7,42	1,5	2	82
LF 3	10	145	4	0,24	8,48	5,5	0,33	11,65	2,2	3	83
LF 5	10	145	8,2	0,49	17,37	11,1	0,67	23,52	4	5	83
LF 7	10	145	11	0,66	23,31	18,4	1,1	38,99	5,5	7	84
LF 10	10	145	15,5	0,93	32,84	24,2	1,45	51,28	7,5	10	86

Opcionalmente puede incorporar secador frigorífico, adsorción o membrana con sus filtros correspondientes.
B: Bloque, PP: Moto-compresor, BM: Montado sobre bancada, TM: Montado sobre depósito, FF: Full-Feature

LUBRICADO: SERIE LE

Tipo de compresor	Presión de trabajo máxima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro en dB(A)	
	bar	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	No silenciado	Montado sobre bancada, silenciado
LE 2-10	10	145	3,4	0,2	7,2	3,9	0,23	8,3	1,5	2	78/80	63/65
LE 3-10	10	145	4,4	0,26	9,3	5,1	0,31	10,8	2,2	3	79/81	64/66
LE 5-10	10	145	8,4	0,5	17,8	9,7	0,58	24,2	4	5,5	79/81	64/66
LE 7-10	10	145	11,7	0,7	24,8	13,6	0,82	28,2	5,5	7,5	80/82	68/70
LE 10-10	10	145	15,7	0,94	33,3	18,2	1,04	38,6	7,5	10	81/81	68/69
LE 15-10	10	145	23,9	1,43	50,7	28,7	1,7	60,8	11	15	89/90	78/78
LE 20-10	10	145	31,7	1,90	67,2	37,2	2,26	78,8	15	20	88/89	76/78

Opcionalmente puede incorporar secador frigorífico, adsorción o membrana con sus filtros correspondiente.

LUBRICADO: SERIE LT

Tipo de compresor	Presión de trabajo máxima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro en dB(A)	
	bar	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	No silenciado	Montado sobre bancada, silenciado
LT 2	20	290	2,1	0,13	4,5	2,7	0,16	5,7	2	1,5	78	63
LT 3	30	435	2,5	0,15	5,3	3,1	0,19	6,6	3	2,2	79	64
LT 5	30	435	4,4	0,26	9,3	5,5	0,33	11,7	5,5	4	79	64
LT 7	30	435	6,4	0,38	13,6	8	0,48	17	7,5	5,5	80	68
LT 10	30	435	8,5	0,51	18	10,2	0,61	21,6	10	7,5	80	68
LT 15	30	435	9,3	0,56	19,7	11,1	0,67	23,5	15	11	85	76
LT 20	30	435	17	1,02	36	19,7	1,18	41,7	20	15	86	80
LT 25	40	580	21	1,26	44,5	25	1,5	53	25	18,5	90	-
LT 30	40	580	28	1,68	59,3	33	1,98	69,9	30	22	90	-
LT 40	40	580	33	1,98	70	39	2,34	82,6	40	30	91	-
LT 50	40	580	40	2,4	84,7	49	2,94	103,8	50	37	94	-
LT 60	40	580	50	3	106	61	3,66	129,3	60	45	94	-

Opcionalmente puede incorporar secador frigorífico, adsorción o membrana con sus filtros correspondiente.

EXENTO DE ACEITE: SERIE LFX

Tipo de compresor	Presión de trabajo máxima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro
	bar	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)
LFX 0.7	10	145	1,02	3,6	2,16	1,35	4,8	2,86	0,55	0,7	64
LFX 1.0	10	145	1,38	4,8	2,92	1,46	5,2	3,09	0,75	1	64
LFX 1.5	10	145	2,07	7,5	4,38	2,39	8,6	5,06	1,1	1,5	67
LFX 2.0	10	145	2,53	9,1	5,36	-	-	-	1,5	2	67

Opcionalmente puede incorporar secador frigorífico, adsorción o membrana con sus filtros correspondiente.
Disponible con depósitos de 24,5 y 90 litros o como Powerbox.

EXENTO DE ACEITE: SERIE LFXD

Tipo de compresor	Presión de trabajo máxima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro
	bar	psig	l/s	m³/h	cfm	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)
LFXD 0.7	10	145	1,02	3,6	2,16	1,35	0,08	2,86	0,55	0,7	61
LFXD 1.0	10	145	1,38	4,8	2,92	1,46	0,09	3,09	0,75	1	62
LFXD 1.5	10	145	2,07	7,5	4,39	2,39	0,14	5,06	1,1	1,5	63
LFXD 2.0	10	145	2,53	9,1	5,36	3,08	0,18	6,53	1,5	2	64

Opcionalmente puede incorporar secador frigorífico, adsorción o membrana con sus filtros correspondiente.

BOOSTER LB 40

Tipo	Presión máx. de entrada		Presión máx. de salida		FAD a 50/60 Hz			Potencia		Velocidad del motor	Dimensiones (Lar. x An. x Al. en mm)		Peso (kg)	
	bar	psig	bar	psig	l/s	m³/h	cfm	CV	kW	rpm	BM	BMC	BM	BMC
LB 10	5	72,5	25	362,6	28,5	103	60,4	10	7,5	829	1760x751x1044	1660x790x1070	310	365
	10	145	40	580	34,7*	125*	73,5*	10	7,5	603	1760x751x1044	1660x790x1070	310	365
LB 15	5	72,5	25	362,6	35,3	127	74,8	15	10	888	1760x751x1044	1660x790x1070	350	405
	10	145	40	580	48,5	175	102,8	15	10	842	1760x751x1044	1660x790x1070	350	405
LB 20	5	72,5	25	362,6	49,8	179	105,5	20	15	1184	1760x751x1044	1710x790x1070	360	455
	10	145	40	580	63,8	230	135,2	20	15	802	1760x751x1044	1710x790x1070	360	455
LB 25	5	72,5	25	362,6	64,2	231	136,0	25	18,5	1205	No aplicable	1760x830x1070	No aplicable	485
	10	145	40	580	77,5	279	164,2	25	18,5	1003	No aplicable	1760x830x1070	No aplicable	485
LB 30	10	108,8	40	435	94,2	339	199,6	30	22	1173	No aplicable	1760x830x1070	No aplicable	525
LB 40	10	108,8	40	435	124,8	449	264,4	40	30	1564	No aplicable	1760x830x1070	No aplicable	575

* 30 l/s - 108 m³/h - 63,6 cfm para 60 Hz

BOOSTER LB 300

Tipo	Presión máx. de entrada		Presión máx. de salida		FAD a 50 Hz		Número de etapas	Velocidad	Nivel de presión acústica	Potencia		Dimensiones (Lar. x An. x Al. en mm)
	bar	psig	bar	psig	l/min	cfm				kW	CV	
LB 5-300*	-	72-160	-	4350	-	12,5	2	1150	70	3,5	5	1480x830x1520
LB 7-300	5-11	72-160	300	4350	475	17,1	2	1230	70	5,5	7	1480x830x1520
LB 10-300	7-10	100-145	300	4350	645	23,5	2	850	71	7,5	10	1480x830x1520
LB 15-300	7-10	100-145	300	4350	750	26,5	2	1140	73	11	15	1480x830x1520
LB 20-300**	2-4	-	300	-	830	-	3	1530	75	15	20	1480x830x1520

* Solo para Norteamérica.
** No disponible en Norteamérica.



ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com

