



Si tiene poder decisión, elija versiones eléctricas

Cada cierto tiempo se presenta una innovación que cambia la industria. La gama de compresores E-Air VSD de Atlas Copco marca un punto de inflexión en cuanto a rendimiento, eficacia energética y versatilidad. El motor de la gama E-Air VSD es limpio, compacto, eficaz energéticamente y silencioso, mientras que los compresores son fáciles de instalar y usar. Además, no generan emisiones, su eficacia es incomparable, ofrecen unos bajos niveles de ruidos, así como un diseño 'plug-and-play' que facilita el uso de los E-Air en cualquier lugar.

Rendimiento rentable

Cuando se dispone de suministro eléctrico en el lugar de trabajo, un compresor eléctrico con **tecnología VSD** es muchísimo más barato que uno diésel. El motor de imanes permanentes integrado de los compresores E-Air VSD ofrece rendimientos incomparables así como un tamaño increíblemente **reducido**. El motor con variador de velocidad o VSD demuestra su valía en comparación con un modelo eléctrico de velocidad fija en condiciones de carga parcial o sin carga, el estado al que funcionan los compresores el 90% del tiempo. Cuando un compresor VSD funciona en condiciones de carga parcial ofrece un **aumento de la eficacia de hasta el 50%**, es decir, una gran ahorro de energía y dinero.

Si a esto le sumamos el notable **ahorro en mantenimiento preventivo**—cada 2000 horas o cada dos años—y no tener que realizar el mantenimiento de un motor diésel, un compresor eléctrico le ofrece un **ahorro del 50% en sus costes operativos** en comparación con un modelo diésel.

Diseño resistente

Todos los componentes que hay bajo la cubierta se someten a pruebas extremas de resistencia. Además, se han diseñado y construidos pensando en las condiciones más duras. El motor de imanes permanentes y el convertidor eléctrico del E-Air VSD están refrigerados por líquido y certificados para funcionar a temperaturas ambiente de hasta 50 °C. Cada unidad E-Air se presenta completa con **posenfriador estándar y válvula de derivación**. Nuestros compresores E-Air VSD son ecológicos, pero se han construido para ser igual de resistentes que sus homólogos diésel, incluidas la carrocería HardHat® con certificación C3.

El rey de la versatilidad

Los compresores E-Air con variador de velocidad poseen un **regulador de presión electrónico** (tecnología PACE), que le permite controlar la presión y aumentar el caudal de la máquina. Un compresor E-Air con variador de velocidad es **una máquina que encierra múltiples máquinas**, mientras que su motor de imanes permanentes de diseño propio ofrece ventajas tales como **arranque de baja intensidad**, bajos niveles de ruidos y un rendimiento excelente.

El E-Air puede conectarse y funcionar en cualquier lugar. La **ausencia de escape** significa que podrá trabajar en zonas con límites de emisiones, así como en túneles, bajo tierra o en cualquier otro entorno cerrado donde hasta un 30% de los costes operativos corresponde a la ventilación de las emisiones del motor. El motor eléctrico es además **muy silencioso**, otra característica que sabrá valorar cuando trabaje en espacios reducidos o zonas residenciales.

Fiabilidad en entornos exigentes

El corazón de los H250VSD y H450 VSD es un motor de imanes permanente de diseño propio. El motor está refrigerado por aceite y las bobinas de cobre están encapsuladas en resina para impedir la entrada de polvo y humedad. El resultado: un rendimiento fiable, incluso en las condiciones de trabajo más duras y clasificación IP66.



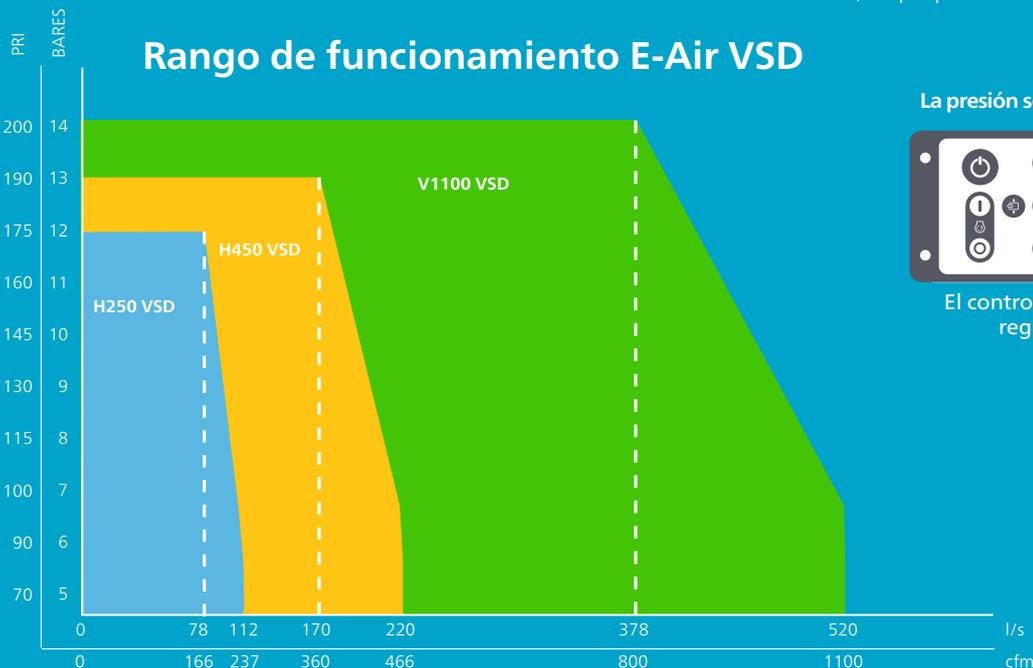


E-Air VSD: rango de presiones ajustables con tecnología PACE

Los **E-Air VSD** incluyen un sistema electrónico de regulación de presión, la tecnología PACE (acrónimo de 'Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics' o presión ajustada a través de componentes electrónicos cognitivos, en español). Usted selecciona la presión en el controlador del compresor, la aplicación determina el caudal y el controlador del sistema PACE controla y regula la combinación perfecta. El ajuste de presión se realiza en tan solo 3 clics y en incrementos de 0,1 bares.

Un compresor puede cubrir las necesidades de varias aplicaciones. Desde 5 bares para hacer funcionar una herramienta de mano, hasta 10 bares para granallado con arena o 14 bares para el soplado de cables, todo con la misma máquina.

Los compresores convencionales de velocidad fija funcionan a presiones fijas, ofreciendo el caudal máximo correspondiente. Sin embargo, los compresores con sistema PACE pueden ofrecer un caudal adicional con ajustes de presión más bajos. Cuando la carga disminuye, el sistema PACE ajusta la velocidad del motor en consecuencia, lo que permite ahorrar energía... y dinero.



La presión se ajusta en incrementos de 0,1 bares.



El controlador del sistema PACE controla y regula la combinación perfecta

H250 VSD - Verdadera conexión 'plug-and-play'

¿Ha visto alguna vez un compresor de 7 m³ que pese menos de 750 kg? El E-Air H250 VSD es un compresor que le ofrece un rendimiento fiable y que podrá remolcar hasta cualquier lugar de trabajo, sin necesidad de licencias de conducción especiales.

Gracias al elemento compresor y el motor de imanes permanentes de **diseño propio**, este compresor le ofrece la mejor eficacia de su clase. Gracias a su sistema Smart Socket, el H250 VSD se puede conectar a cualquier suministro eléctrico disponible de 16, 32 o 63 A. La protección de arranque integrada le permite ajustar la intensidad máxima permisible para la máquina, por lo que el E-Air cumplirá siempre su cometido. Los problemas de secuencia de fases también se han eliminado, ya que el E-Air 250 funciona con cualquier combinación de secuencia de fases.

Cuando conecte el E-Air, no notará que está funcionando gracias al bajo nivel de ruidos de tan solo 61 dB(A), un poco superior al de una conversación normal. Este funcionamiento tan silencioso resulta particularmente útil cuando el compresor se utiliza en interiores. Sin embargo, esto no significa que el H250 VSD solo pueda usarse en espacios interiores. Su galardonada carrocería HardHat® es la más robusta disponible y toda la unidad, incluido el controlador, está clasificada como IP 65.

Las posibilidades que ofrecer el H250 VSD son prácticamente infinitas, al igual que para las aplicaciones. La tecnología PACE integrada le permite usar la máquina a un nivel de presión ajustable (de 5 a 12 bares). Lleve el E-Air hasta cualquier lugar, conéctelo, ajuste la presión y comience a trabajar.



<p>SISTEMA PACE QUE CONTROLA LA PRESIÓN Y EL CAUDAL</p> 	<p>COMPATIBLE PARA ZONAS CON BAJOS NIVELES DE RUIDOS Y EMISIONES</p> 	<p>PLUG & PLAY</p> 	<p>SERVICIO CADA 2 000 HORAS/AÑOS</p> 	<p>LEGENDARIA CARROCERÍA HARDHAT®</p> 
<p>HASTA 50% DE AHORRO DE COSTES DE FUNCIONAMIENTO EN COMPARACIÓN CON MODELOS DIÉSEL</p> 	<p>15% MÁS PEQUEÑO Y PESO INFERIOR A 750kg</p> 	<p>SISTEMA SMART SOCKET USTED ASUME EL CONTROL</p> 		

H450 VSD: versatilidad con un bajo coste de propiedad.

El E-Air H450 VSD se presenta con una unidad motriz con motor de imanes permanentes de **diseño propio** y un elemento compresor que eleva la **eficacia** de este compresor al **siguiente nivel**. Este motor supera incluso los niveles de eficacia IE4 que ofrece un motor de inducción de velocidad fija.

El H450 VSD ofrece mucho más que un **rendimiento incomparable**. Si compara el E-Air con una máquina diésel de capacidad comparable, descubrirá que su **tamaño y peso se reducen a la mitad**, además de incluir una carrocería HardHat®.

Este compresor compacto también es increíblemente versátil:

gracias al **controlador XC2003 con PACE** podrá seleccionar una presión de 5 a 13 bares. Por otra parte, podrá cablear el H450 VSD sin necesidad de instalar una secuencia de fases y arrancará sin picos de intensidad.

El mantenimiento del H450 VSD es tan sencillo como su funcionamiento. La carrocería HardHat® presenta un **diseño U-Flex** que ofrece un acceso sencillo y directo a todos los puntos de servicio. El intervalo de mantenimiento es de 2000 horas o 2 años.

- Filtro de aire de gran rendimiento con cartucho de seguridad
- Controlador Xc2003 con PACE. IP 65
- Legendaria carrocería HardHat® con diseño U-FLEX
- Motor de imanes permanente de diseño propio. Motor con clasificación IP66 refrigerado con aceite con bobinas encapsuladas que ofrecen protección total contra polvo y agua.
 - Inversor refrigerado por agua. IP 66.
- Ventiladores accionados por motor con variador de velocidad (VSD) que optimizan el rendimiento y eficacia de la refrigeración
- Bancada libre de derrames
- Posenfriador estándar con válvula de derivación



HASTA **50%** **MÁS PEQUEÑO** QUE LOS COMPRESORES CONVENCIONALES

SISTEMA PACE QUE CONTROLA LA PRESIÓN Y EL CAUDAL

HASTA **50%** **MÁS LIGERO** QUE LOS COMPRESORES CONVENCIONALES

HASTA **50%** DE AHORRO DE COSTES DE FUNCIONAMIENTO EN COMPARACIÓN CON MODELOS DIÉSEL

SERVICIO CADA **2 000 HORAS/AÑOS**

PLUG & PLAY

COMPATIBLE PARA ZONAS CON BAJOS NIVELES DE RUIDOS Y EMISIONES

VARIADOR DE VELOCIDAD

LEGENDARIA CARROCERÍA HARDHAT®

V1100 VSD

Potencia fiable, control total

El V1100 VSD es nuestro compresor eléctrico transportable más potente que también se presenta con el renombrado elemento compresor de Atlas Copco combinado con un motor de imanes permanentes de gran eficacia. Tanto el motor de imanes permanentes como el inversor eléctrico están refrigerados por agua y clasificados como IP65. El **controlador xc4004 con tecnología PACE fácil de usar** del V1100 VSD le permite ajustar la presión de 5 a 14 bares en incrementos de 0,1 bares. Este controlador de última generación también muestra las lecturas del manómetro y del caudalímetro en una pantalla anti-reflejos de 7".

Toda esta potencia se presenta en una unidad que **pesa hasta un 50% menos** que un compresor diésel de capacidad comparable y un **tamaño que se reduce casi a la mitad** en comparación con el del un compresor VSD estándar.

El V1100 VSD –que presenta las mismas ventajas de los modelos inferiores de la gama en cuanto a **bajo mantenimiento**– ofrece un ahorro significativo en los costes de funcionamiento en

comparación con un compresor diésel. Además, su mantenimiento se realiza rápidamente gracias al diseño de la carrocería que ofrece un **acceso directo a todos los puntos de servicio**, así como una **sencilla cubierta para el depósito** que permite cambiar rápidamente el elemento separador de aceite. Otras de las características de diseño inteligente son el ventilador accionado por motor con variador de velocidad (VSD) que optimiza el rendimiento y eficacia de la refrigeración en cualquier condición climática. El diseño de cámara de refrigeración dedicada permite alcanzar el mismo rendimiento de refrigeración de 50 °C con y sin posenfriador en funcionamiento.

Este **equipo incansable, compacto y energéticamente eficaz** se presenta con una bancada para múltiples aplicaciones con patín galvanizado y ranuras para carretilla elevadora integradas, una resistente carrocería con un punto de elevación externo y protección contra la corrosión certificada como C3 También está equipado con posenfriador y válvula de derivación de forma estándar para una amplia gama de aplicaciones.

- Filtro de aire de gran rendimiento con cartucho de seguridad
- Único punto de elevación externo
- Carrocería resistente a la corrosión certificada como C3
- Ventilador accionado por motor con variador de velocidad (VSD) que ofrece el mejor rendimiento y eficacia de refrigeración de su clase
- Sencilla cubierta para el depósito
- Posenfriador, separador de agua y válvula de derivación de forma estándar
- Controlador Xc4004
- Motor de imanes permanente refrigerado por agua con clasificación IP65
- Inversor refrigerado por agua con clasificación IP65
- Instalación sencilla, sin requisitos de secuencia de fase ni intensidades pico de arranque
- Diseño de bancada para múltiples aplicaciones con patín, ranuras para carretilla elevadora y libre de derrames



HASTA **50%**
MÁS PEQUEÑO
QUE LOS COMPRESORES CONVENCIONALES

POSENFRIADOR DE FORMA ESTÁNDAR

HASTA **50%**
DE AHORRO DE COSTES DE FUNCIONAMIENTO EN COMPARACIÓN CON MODELOS DIÉSEL

SERVICIO CADA **2 000 HORAS/AÑOS**

HASTA **50%**
MÁS LIGERO
QUE LOS COMPRESORES CONVENCIONALES

SISTEMA PACE
QUE CONTROLA LA PRESIÓN Y EL CAUDAL

COMPATIBLE PARA ZONAS CON BAJOS NIVELES DE RUIDOS Y EMISIONES

VARIADOR DE VELOCIDAD

Xc4004
CONTROLADOR SMART AIR



Datos técnicos

		H250 VSD	H450 VSD	V1100 VSD
Rango de presiones de trabajo	Bares (g)	5 - 12	5 - 13	5-14
	Psi (g)	72 - 174	72 -190	72 -200
Conexión	A	Sistema Smart Socket CE 16, 32 y 63 A	PowerLock	Tablero terminal*
Entrega de aire	m ³ /min	7 - 4,7 (a 63 A)	13,2 - 9,72	31,2 - 22,7
	l/s	112 - 78 (a 63 A)	220 - 170	520 - 378
	cfm	237 - 166 (a 63 A)	466 - 360	1100 - 800
Nivel de presión acústica (LpA) a 7 m.	dB(A)	65	65	70
Temperatura ambiente máxima	°C		50	
Motor				
Potencia nominal instalada	kW	37	75	208
Tensión	V		350 - 530	
Frecuencia nominal	Hz		50/60	
Dimensiones (LxAxA)	mm	2765 x 1346 x 1435 fijo, sin frenos	3747 x 1593 x 1572 barra de remolque fija	3470 x 1220 x 1800 versión con patín
Peso	kg	749	1200	2750

*Powerlock de forma opcional

Catálogo de soluciones de Power Technique

El área de negocio Power Technique de Atlas Copco está comprometida con una visión de futuro. Para nosotros, la productividad sostenible está relacionada con la previsión y anticipación a sus necesidades futuras – siempre en línea con nuestros principios medioambientales. Una perspectiva de futuro y mantenernos en la vanguardia es la única manera en que podemos asegurar ser su socio a largo plazo.

Compresores de aire

Listos para usar



- 1-5 m³/min
- 7-12 bares

Versatilidad



- 5,5-22 m³/min
- 7-20 bares

*Disponibles opciones diésel y eléctricas

Socio productivo



- 19-116 m³/min
- 10-345 bares

Herramientas de mano

Herramientas neumáticas



- Rompedores (2,5 – 40 kg)
- Perforadoras de roca (5 – 25 kg)
- Perforadoras de roca para trabajos subterráneos
- Otras herramientas neumáticas

Herramientas hidráulicas



- Rompedores (11 – 40 kg)
- Otras herramientas hidráulicas
- Centralitas

Herramientas motorizadas de gasolina



- Rompedores y atacadores de balasto (25 kg)
- Perforadoras de roca (23 kg)

Generadores



- Portátiles
- Transportables
- Industriales

*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

Torres de iluminación



- LED y HM diésel
- LED eléctricas
- LED de batería

Bombas de achique



- Sumergibles
- Superficie
- Portátiles pequeñas

*Disponibles opciones diésel y eléctricas

Las ilustraciones y fotografías contenidas en el presente documento pueden representar productos con componentes opcionales y/o adicionales que no se incluyen en la versión estándar del producto, por lo que no se incluyen en la compra de dicho producto a no ser que el cliente compre específicamente dichos componentes opcionales/adicionales. Reservado el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso en las especificaciones y diseño de los productos descritos en este documento. No todos los productos están a la venta en todos los mercados.